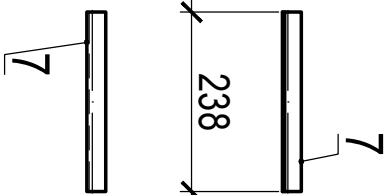


Марка ДГ1-1 (28 шт.)



Инов. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

- Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
 - СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
 - СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
 - СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
 - 3. Размеры в скобках, выполнить после сборки и сварки.
 - 4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
 - 5. Антикоррозионная защита:
 - грунтовка Армокот-01, один слой
 - огнезащитное покрытие: Армофайер, до достижения предела огнестойкости колонн R120, балок и связей - R60;
 - финишная эмаль: Армокот-Г100 два слоя.
- Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать классу V по ГОСТ 9.032-74. Технология нанесения и степень подготовки поверхности согласно технологической карты ЗАО "Морозовский химический завод" от 07.02.2014 г.
- 6.Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК СП53-101-98 .
- 7.Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

СПЕЦИФИКАЦИЯ										
Марка эле-ментов	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка	Примечание
		Т	Н			Одной детали	Всех шт.	Эле-ментов		
ДГ1-1	7	1		L25x3	238	0.3	0.3		C235	
				Вес сварных швов	1%	0	0.3			

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
L25x3	7.4	C235	
На сварные швы:		0.1	
Итого:	7.5		

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен- та	Кол-во шт.	Вес, кг	
		одного элемента	всех
ДГ1-1	28	0.3	7.5
Общий вес		7.5	

4600029666-01-02-КМ									
						Законцовка ограждения ДГ1-1			
Изм.	Кол.уч	Лист	Лист	Лист	Лист	ДГ1-1			
Гл.Инженер									
Гл.Констр.									
Гл.Констр.									
Н.Контр.						ДГ1-1			
Вед.Констр									
Констр.									
Констр.									